



Opel Antara Cosmo 4x4

<https://hagelloch-automobile.de/fahrzeuge/opel-antara-cosmo-4x4/>

The advertisement collage features a large central image of a dark blue Opel Antara Cosmo 4x4 parked in front of a building. To the left, a yellow vertical banner lists 'IHRE VORTEILE:' (Your Advantages) with bullet points: 'Qualitäts-Check', '12 Monate Fahrzeuggarantie*', '12 Monate Metallkorrosionsschutz', 'Leihanspruchrecht bis zu 8 Tagen/200 km', 'individuelle Finanzierung', 'Kfz mindestens 18 Monate', 'Probefahrt', and 'Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs'. Below this, a yellow banner reads 'OPEL ZERTIFIZIERTE GEBRAUCHTWAGEN' and 'AUTO-MEISER seit 1916'. The collage includes several smaller images: a front view, a rear view, a side view, and interior shots of the dashboard and steering wheel. A small inset at the bottom left repeats the 'IHRE VORTEILE:' list.

PREIS:	14.950 € Inkl. 19% USt.
FAHRZEUGTYP:	SUV/Geländewagen/Pickup
EZ:	2014-09
HERSTELLER:	Opel
KILOMETERSTAND:	115.950 km
GETRIEBE:	Automatik
KRAFTSTOFF:	Diesel
LEISTUNG:	135 KW / 184 PS
HUBRAUM:	2231 cm ³
AUSSENFARBE:	Schwarz
INNENFARBE:	Schwarz
TÜREN:	4/5
ANZAHL SITZE:	5
VORBESITZER:	1
AIRBAG:	Front-, Seiten- und weitere Airbags
UMWELTPLAKETTE:	4 (Grün)
ENERGIEKLASSE:	
FAHRZEUG-NR:	087-JA

ENERGIE & UMWELT

Kraftstoffverbr. komb.*:	6.6 l/100km
Kraftstoffverbr. innerorts.*:	8.6 l/100km
Kraftstoffverbr. außerorts.*:	5.6 l/100km
CO2-Emissionen komb.*:	175.0 l/100km

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

AUSSTATTUNG

Metallic
Allradantrieb
Leichtmetallfelgen
Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Elektr. Wegfahrsperre
ABS
ESP
Navigationssystem
Scheckheftgepflegt
Sitzheizung
Partikelfilter
Garantie
Regensensor
Bordcomputer
Elektr. Sitzeinstellung
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Isofix
Lichtsensoren
Nebelscheinwerfer
Traktionskontrolle
Nichtraucher-Fahrzeug
Dachreling
Armlehne
Lederlenkrad

FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Ihr Ansprechpartner ist Herr Martin Neber
Dieses Fahrzeug finden Sie in unserer Filiale in Jagstheim.
Tel.: 07951/979944

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Touch & Connect), Cosmo-Paket, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Vorrüstung
Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle

Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSP), Außenspiegel Wagenfarbe, Bordcomputer, Dachreling silber, Drehzahlmesser, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Einstiegsleisten (Chrom), Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent (DCS, Descent Control System), Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe wärmeabweisend (Solar-Reflect), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik, Komfortsitze vorn, Kopf-Airbag-System, Laderaumabdeckung, Lenkrad (Leder), Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne vorn, Modellpflege, Motor 2,2 Ltr. - 135 kW CDTI KAT (A 22 DM / LNQ), Niveauregulierung automatisch, Radstand 2707 mm, Raucher-Paket, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheibenwischer mit Regensensor, Seitenairbag vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Leder Mondial, Sitzheizung vorn, Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole, Tagfahrlicht, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt

1 Jahr Gebrauchtwagen-Garantie lt. GGG-Bedingungen

Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen nach einer Besichtigung und Bewertung zu einem fairen Preis in Zahlung - unkomplizierte Gebrauchtwagenabwicklung

TÜV/AU der DEKRA Gebrauchtwagencheck ist bei diesem Fahrzeug möglich
Wir erstellen gerne für Sie ein individuelles Finanzierungs- oder Leasingangebot
Probefahrt oder Besichtigung gerne nach Terminvereinbarung möglich

Für Änderungen, Zwischenverkauf, Irrtümer und Ausstattungsumfang keine Gewähr.

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.
