



# Skoda Kodiaq Style 2.0 TDI 150 PS DSG\*ACC\*AHK\*Navi\*LED

<http://hagelloch-automobile.de/fahrzeuge/skoda-kodiaq-style-2-0-tdi-150-ps-dsgaccaknaviled/>



<b>PREIS:</b>	37.500 € Inkl. 19% USt.
<b>FAHRZEUGTYP:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>EZ:</b>	
<b>HERSTELLER:</b>	Skoda
<b>KILOMETERSTAND:</b>	10 km
<b>GETRIEBE:</b>	Automatik
<b>KRAFTSTOFF:</b>	Diesel
<b>LEISTUNG:</b>	110 KW / 150 PS
<b>HUBRAUM:</b>	1968 cm <sup>3</sup>
<b>AUSSENFARBE:</b>	Schwarz
<b>INNENFARBE:</b>	Schwarz
<b>TÜREN:</b>	4/5
<b>ANZAHL SITZE:</b>	5
<b>VORBESITZER:</b>	
<b>AIRBAG:</b>	Front-, Seiten- und weitere Airbags
<b>UMWELTPLAKETTE:</b>	4 (Grün)
<b>ENERGIEKLASSE:</b>	A+
<b>FAHRZEUG-NR:</b>	Bestell 2483654-CR

## ENERGIE & UMWELT

<b>Kraftstoffverbr. komb.*:</b>	4.00 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. innerorts.*:</b>	4.70 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. außerorts.*:</b>	3.60 l/100km

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

[www.hagelloch-automobile.de](http://www.hagelloch-automobile.de)

---

## AUSSTATTUNG

Metallic  
Anhängerkupplung  
Leichtmetallfelgen  
Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Elektr. Wegfahrsperre  
Servolenkung  
ABS  
ESP  
Navigationssystem  
Tempomat  
Einparkhilfe  
Sitzheizung  
Partikelfilter  
Regensensor  
Elektr. Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Freisprecheinrichtung  
Multifunktionslenkrad  
Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Kurvenlicht  
Lichtsensoren  
Nebelscheinwerfer  
Tagfahrlicht  
Traktionskontrolle  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Start/Stopp-Automatik  
Dachreling

## FAHRZEUGBESCHREIBUNG

**ŠKODA Kodiaq Style 2.0 TDI 150 PS DSG mit schwenkbarer AHK**

Black Magic-Perkeffekt Innen Stoff Schwarz

~~**Business Amundsen** (Dyn. Radio-Navigationssystem Amundsen mit kapazitivem 8" Farbdisplay, Verkehrszeichenerkennung, SmartLink, Sprachbedienung, Phonobox mit induktiver Aufladefunktion, WLAN-Hotspot (Nutzung der Datenverbindung des gekoppelten Mobiltelefons), Müdigkeitserkennung, 230-V-Steckdose sowie USB-Anschluss, Sunset, Gepäcknetztrennwand, Infotainment Online (Laufzeit 3 Jahre)~~

Frontantrieb

**Rückfahrkamera mit Waschdüse**

**Adaptiver Abstandsassistent (ACC) mit Regelbereich bis 160 km/h**

**Fernlichtassistent**

Variabler Ladeboden

**Schwenkbare Anhängerkupplung**

**Parksensoren vorn + hinten**

**beheizbare Vordersitze**

**LED-Hauptscheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht incl. adaptiver Frontscheinwerfer (AFS):** Lichtsystem mit vollautomatischer und situationsabhängiger Lichtsteuerung, Abbiegelicht in den Nebelscheinwerfern, automatische Leuchtweitenregulierung

**Regensensor und Fahrlichtassistent (Tunnellicht, Coming- und Leaving-Home-Funktion)  
el. anklappbare Außenspiegel mit Barding-Spots, Innen- und Außenspiegel mit automatischer Abblendung  
Lehnenfernentriegelung der Rücksitzlehnen (2.Sitzreihe) im Koferraum**

LED-Nebelscheinwerfer

Zwei-Zonen-Klimaautomatic

18"-Leichtmetallfelgen Trinity

Dachreling eloxiert

~~2 Jahre Hersteller-Garantie, Verlängerung gegen Bezahlung möglich~~

---

Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen nach einer Besichtigung und Bewertung zu einem fairen Preis in Zahlung - unkomplizierte

Gebrauchtwagenabwicklung

TÜV/AU der DEKRA Gebrauchtwagencheck ist bei diesem Fahrzeug möglich

Wir erstellen gerne für Sie ein individuelles Finanzierungs- oder Leasingangebot

Probefahrt oder Besichtigung gerne nach Terminvereinbarung möglich

**Für Änderungen, Zwischenverkauf, Irrtümer und Ausstattungsumfang keine Gewähr.**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).