



# Skoda Kodiaq 1.4 TSI 4x4 DSG SportLine\* Alcantara\*Navi\*

<http://hagelloch-automobile.de/fahrzeuge/skoda-kodiaq-1-4-tsi-4x4-dsg-sportlinealcantaranaivi/>



<b>PREIS:</b>	44.990 € Inkl. 19% USt.
<b>FAHRZEUGTYP:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>EZ:</b>	
<b>HERSTELLER:</b>	Skoda
<b>KILOMETERSTAND:</b>	10 km
<b>GETRIEBE:</b>	Automatik
<b>KRAFTSTOFF:</b>	Benzin
<b>LEISTUNG:</b>	110 KW / 150 PS
<b>HUBRAUM:</b>	1395 cm <sup>3</sup>
<b>AUSSENFARBE:</b>	Rot
<b>INNENFARBE:</b>	Schwarz
<b>TÜREN:</b>	4/5
<b>ANZAHL SITZE:</b>	5
<b>VORBESITZER:</b>	
<b>AIRBAG:</b>	Front-, Seiten- und weitere Airbags
<b>UMWELTPLAKETTE:</b>	4 (Grün)
<b>ENERGIEKLASSE:</b>	C
<b>FAHRZEUG-NR:</b>	J8048712-CR



## ENERGIE & UMWELT

<b>Kraftstoffverbr. komb.*:</b>	7.00 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. innerorts.*:</b>	8.40 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. außerorts.*:</b>	6.20 l/100km
<b>CO2-Emissionen komb.*:</b>	161.00 l/100km

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen

[www.hagelloch-automobile.de](http://www.hagelloch-automobile.de)

---

# AUSSTATTUNG

Metallic  
Allradantrieb  
Leichtmetallfelgen  
Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Elektr. Wegfahrsperre  
Servolenkung  
ABS  
ESP  
Navigationssystem  
Tempomat  
Einparkhilfe  
Sitzheizung  
E10-geeignet  
Regensensor  
Elektr. Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Elektr. Sitzeinstellung  
Freisprecheinrichtung  
Multifunktionslenkrad  
Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Kurvenlicht  
Lichtsensoren  
Nebelscheinwerfer  
Tagfahrlicht  
Traktionskontrolle  
Start/Stopp-Automatik  
Dachreling

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

## **Kodiaq SPORTLINE 1.4 TSI DSG 4x4**

### **Velvet-Rot Premium Metallic Innen Alcantara schwarz**

~~20 Zoll Leichtmetallfelgen Vega Anthrazit-Glanzgedreht~~

---

LED-Hauptscheinwerfer mit integriertem LED-Tagfahrlicht sowie vollautomatischer und situationsabhängiger Lichtsteuerung (AFS) und automatischer Leuchtweitenregulierung

beheizbare Vorder- und äußere Rücksitze

Automatische Innen- und Außenspiegelabblendung

Adaptiver Abstandsassistent ACC (Regelbereich bis 210 km/h)

Business Columbus (Dyn. Radio-Navigationssystem Columbus, kapazitives 9,2 Zoll Farbdisplay, Verkehrszeichenerkennung, 2-SD-Karten-Slot, Premium-

Telefonfreisprecheinrichtung Bluetooth rSAP, Sprachbedienung, SIM-Karten-Slot (LTE-Unterstützung), Phonebox mit induktiver Aufladefunktion

(Verbindung über die Außenantenne), WLAN-Hotspot (Datenverbindung über die SIM im LTE-Modem oder über das gekoppelte Mobiltelefon,

Müdigkeitserkennung, 230-V-Steckdose sowie 2 USB-Anschlüsse, elektrische Heckklappe, Sunset, Gepäcknetztrennwand)

Dachreling schwarz

Fernlichtassistent

Kessy

3-Zonen Klimaautomatik

Rückfahrkamera

Spurhalte-(Lane Assist), Spurwechsel-(Blind-Spot Detection) und Ausparkassistent

Standheizung mit Funkfernbedienung

Vorbereitung Anhängerkupplung

Längenverstellbare Rücksitzbank

Rücksitzlehne geteilt umklappbar mit Neigungseinstellung

Parksensoren hinten

**2 Jahre Hersteller-Garantie, Verlängerung gegen Bezahlung möglich**

---

Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen nach einer Besichtigung und Bewertung zu einem fairen Preis in Zahlung - unkomplizierte Gebrauchtwagenabwicklung

TÜV/AU der DEKRA Gebrauchtwagencheck ist bei diesem Fahrzeug möglich

Wir erstellen gerne für Sie ein individuelles Finanzierungs- oder Leasingangebot

Probefahrt oder Besichtigung gerne nach Terminvereinbarung möglich

**Für Änderungen, Zwischenverkauf, Irrtümer und Ausstattungsumfang keine Gewähr.**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).