



# Opel Insignia A Sports Tourer Innovation

<http://hagelloch-automobile.de/fahrzeuge/opel-insignia-a-sports-tourer-innovation/>



<b>PREIS:</b>	16.900 €
<b>MwSt:</b>	nicht ausweisbar Inkl. 19% USt.
<b>FAHRZEUGTYP:</b>	Kombi
<b>EZ:</b>	2014-05
<b>HERSTELLER:</b>	Opel
<b>KILOMETERSTAND:</b>	82.200 km
<b>GETRIEBE:</b>	Automatik
<b>KRAFTSTOFF:</b>	Diesel
<b>LEISTUNG:</b>	120 KW / 163 PS
<b>HUBRAUM:</b>	1956 cm <sup>3</sup>
<b>AUSSENFARBE:</b>	Silber
<b>INNENFARBE:</b>	Schwarz
<b>TÜREN:</b>	4/5
<b>ANZAHL SITZE:</b>	5
<b>VORBESITZER:</b>	
<b>AIRBAG:</b>	Front-, Seiten- und weitere Airbags
<b>UMWELTPLAKETTE:</b>	
<b>ENERGIEKLASSE:</b>	
<b>FAHRZEUG-NR:</b>	



## ENERGIE & UMWELT

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

# AUSSTATTUNG

Metallic  
Anhängerkupplung  
Leichtmetallfelgen  
Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Elektr. Wegfahrsperre  
ABS  
ESP  
Navigationssystem  
Tempomat  
Xenonscheinwerfer  
Einparkhilfe  
Partikelfilter  
Elektr. Seitenspiegel  
Bordcomputer  
Elektr. Sitzeinstellung  
Multifunktionslenkrad  
Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Nebelscheinwerfer  
Traktionskontrolle  
Dachreling

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

## **Sonderausstattung:**

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik, CD-Laufwerk, Fahrwerk FlexRide Premium, Frontkamera inkl. Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Innovations-Paket, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Park-Assistent, Premium-Sitz vorn links, mit Lederausstattung perforiert, Reserverad als Notrad, Seitenairbag hinten, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory), Sitzbelüftung vorn, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

## **Weitere Ausstattung:**

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Aktive Kopfstützen vorn, Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display), Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel Wagenfarbe, Ausstiegsleuchten, Bi-Xenon-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL), Bordcomputer, Bremsassistent, Check-Control-System, Dachreling silber, Doppeltonfanfare, Drehzahlmesser, Einstiegsleisten (Aluminium), Elektron. Traktionskontrolle, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Fensterzierleisten Edelstahl / Chrom, Gepäckabdeckung / Rollo ausziehbar, Getränkehalter, Heckscheibenwischer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl), Lenkrad (Leder), Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne vorn, Modellpflege, Motor 2,0 Ltr. - 120 kW 16V CDTI, Raucher-Paket, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz geteilt / klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5, Seitenairbag vorn, Servolenkung hydraulisch, Sicht-Paket, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Türgriffe innen verchromt, Wärmeschutzverglasung

Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen nach einer Besichtigung und Bewertung zu einem fairen Preis in Zahlung - unkomplizierte Gebrauchtwagenabwicklung

TÜV/AU der DEKRA Gebrauchtwagencheck ist bei diesem Fahrzeug möglich

Wir erstellen gerne für Sie ein individuelles Finanzierungs- oder Leasingangebot

Probefahrt oder Besichtigung gerne nach Terminvereinbarung möglich

**Für Änderungen, Zwischenverkauf, Irrtümer und Ausstattungsumfang keine Gewähr.**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).