



# Opel Astra J Sports Tourer Edition

<http://hagelloch-automobile.de/fahrzeuge/opel-astra-j-sports-tourer-edition-19/>

<b>PREIS:</b>	10.450 € Inkl. 19% USt.
<b>FAHRZEUGTYP:</b>	Kombi
<b>EZ:</b>	2014-09
<b>HERSTELLER:</b>	Opel
<b>KILOMETERSTAND:</b>	122.200 km
<b>GETRIEBE:</b>	Schaltgetriebe
<b>KRAFTSTOFF:</b>	Diesel
<b>LEISTUNG:</b>	81 KW / 110 PS
<b>HUBRAUM:</b>	1598 cm <sup>3</sup>
<b>AUSSENFARBE:</b>	Grau
<b>INNENFARBE:</b>	Schwarz
<b>TÜREN:</b>	4/5
<b>ANZAHL SITZE:</b>	5
<b>VORBESITZER:</b>	
<b>AIRBAG:</b>	Front-, Seiten- und weitere Airbags
<b>UMWELTPLAKETTE:</b>	
<b>ENERGIEKLASSE:</b>	
<b>FAHRZEUG-NR:</b>	026-JA

## ENERGIE & UMWELT

<b>Kraftstoffverbr. komb.*:</b>	3.70 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. innerorts.*:</b>	3.90 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. außerorts.*:</b>	3.50 l/100km
<b>CO2-Emissionen komb.*:</b>	98.00 l/100km

[www.hagelloch-automobile.de](http://www.hagelloch-automobile.de)

---

# AUSSTATTUNG

Metallic  
Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung  
ABS  
ESP  
Einparkhilfe  
Partikelfilter  
Elektr. Seitenspiegel  
Bordcomputer  
CD-Spieler  
Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Nebelscheinwerfer  
Traktionskontrolle  
Start/Stop-Automatik  
Dachreling  
Lederlenkrad

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Ihr Ansprechpartner ist Herr Martin Neber  
Dieses Fahrzeug finden Sie in unserer Filiale in Jagstheim.  
Tel.: 07951/979944

## Sonderausstattung:

Bi-Xenon-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL), Business-Paket IntelliLink Travel Plus, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Komfort-Paket, Kopfstützen hinten (3-fach), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reserverad in Fahrbereifung, Sicht-Paket, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

## Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Aktive Kopfstützen vorn, Audiosystem CD 400 MP3 (Radio/CD-Player MP3-fähig), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bordcomputer, Bremsassistent, Dachreling schwarz, Drehzahlmesser, ecoFLEX-Paket, Elektron. Traktionskontrolle, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse manuell, Gepäckabdeckung / Rollo ausziehbar, Heckscheibe heizbar, Heckscheibenwischer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kopf-Airbag-System, Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl), Lenkrad (Leder), Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leseleuchten vorn (2), Modellpflege, Motor 1,6 Ltr. - 81 kW CDTI DPF, Nebelschlussleuchte, Pollenfilter, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz geteilt / klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Seitenairbag vorn, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbelegungserkennung für Airbag Beifahrerseite, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole, Türgriffe außen Wagenfarbe, Wärmeschutzverglasung

---

~~3 Jahre Gebrauchtwagen-Garantie lt. GGG-Bedingungen~~

~~Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen nach einer Besichtigung und Bewertung zu einem fairen Preis in Zahlung - unkomplizierte Gebrauchtwagenabwicklung~~

TÜV/AU der DEKRA Gebrauchtwagencheck ist bei diesem Fahrzeug möglich

Wir erstellen gerne für Sie ein individuelles Finanzierungs- oder Leasingangebot

Probefahrt oder Besichtigung gerne nach Terminvereinbarung möglich

**Für Änderungen, Zwischenverkauf, Irrtümer und Ausstattungsumfang keine Gewähr.**