



# Mercedes-Benz A-Klasse A 180 CDI

<http://hagelloch-automobile.de/fahrzeuge/mercedes-benz-a-klasse-a-180-cdi/>

**OPEL ZERTIFIZIERTE GEBRAUCHTWAGEN**

**AUTO-MEISER**

**IHRE VORTEILE:**

- Qualitäts-Check
- 12 Monate Fahrzeuggarantie\*
- 12 Monate Mobilfunkschutz\*
- 12 Monate Mietzuschuss bis zu 8 Tagen/500 km!
- Individuelle Finanzierung
- HKU mindestens 18 Monate
- Probefahrt
- Anzahlungserlöse Ihres Fahrzeugs

**AUTO-MEISER** (Kunden Tel. 07191 9788-0, Support Tel. 07191 9788-2)

**OPEL ZERTIFIZIERTE GEBRAUCHTWAGEN**

<b>PREIS:</b>	4.950 €
<b>MwSt:</b>	nicht ausweisbar Inkl. 19% USt.
<b>FAHRZEUGTYP:</b>	Limousine
<b>EZ:</b>	2008-02
<b>HERSTELLER:</b>	Mercedes-Benz
<b>KILOMETERSTAND:</b>	170.000 km
<b>GETRIEBE:</b>	Schaltgetriebe
<b>KRAFTSTOFF:</b>	Diesel
<b>LEISTUNG:</b>	80 KW / 109 PS
<b>HUBRAUM:</b>	1991 cm <sup>3</sup>
<b>AUSSENFARBE:</b>	Schwarz
<b>INNENFARBE:</b>	Schwarz
<b>TÜREN:</b>	4/5
<b>ANZAHL SITZE:</b>	5
<b>VORBESITZER:</b>	
<b>AIRBAG:</b>	Front- und Seiten-Airbags
<b>UMWELTPLAKETTE:</b>	
<b>ENERGIEKLASSE:</b>	
<b>FAHRZEUG-NR:</b>	160-JA

## ENERGIE & UMWELT

<b>Kraftstoffverbr. komb.*:</b>	5.80 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. innerorts.*:</b>	7.60 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. außerorts.*:</b>	4.70 l/100km
<b>CO2-Emissionen komb.*:</b>	151.00 l/100km

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

[www.hagelloch-automobile.de](http://www.hagelloch-automobile.de)

---

# AUSSTATTUNG

Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung  
ABS  
ESP  
Sitzheizung  
Partikelfilter  
Garantie  
Elektr. Seitenspiegel  
CD-Spieler  
Tuner/Radio  
Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Nebelscheinwerfer

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Ihr Ansprechpartner ist Herr Martin Neber  
Dieses Fahrzeug finden Sie in unserer Filiale in Jagstheim.  
Tel.: 07951/979944

## **Sonderausstattung:**

Armauflage vorn mit Fach, Audiosystem Audio 5 CD (Radio/CD-Player), Reserverad als Notrad, Sitz-Komfort-Paket, Sitzheizung vorn

## **Weitere Ausstattung:**

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außentemperaturanzeige, Design- und Ausstattungslinie Classic, Drehzahlmesser, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Heckscheibenwischer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kopfstützen hinten (3-fach), Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Motor 2,0 Ltr. - 80 kW CDI KAT, Nebelschlussleuchte, Reifendruckwarner, Reiserechner, Rücksitze klappbar 1/3-2/3 mit Durchladeeinrichtung und Lastenverankerung, Seitenairbag (Sidebag) vorn, Wärmeschutzverglasung / Heckscheibe ESG

---

~~4 Jahr Gebrauchtwagen-Garantie lt. GGG-Bedingungen~~

~~Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen nach einer Besichtigung und Bewertung zu einem fairen Preis in Zahlung - unkomplizierte~~

~~Gebrauchtwagenabwicklung~~

~~TÜV/AU der DEKRA Gebrauchtwagencheck ist bei diesem Fahrzeug möglich~~

~~Wir erstellen gerne für Sie ein individuelles Finanzierungs- oder Leasingangebot~~

~~Probefahrt oder Besichtigung gerne nach Terminvereinbarung möglich~~

~~**Für Änderungen, Zwischenverkauf, Irrtümer und Ausstattungsumfang keine Gewähr.**~~

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).